



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3669—1995

船用起重机回转支承

1995-06-19 发布

1996-04-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

船用起重机回转支承

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用起重机回转支承(以下简称回转支承)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于船用起重机回转支承,也适用于近海用起重机回转支承。

2 引用标准

- GB 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB 308 滚动轴承 钢球
- GB 1357 渐开线圆柱齿轮模数
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法
- GB 4661 滚动轴承 圆柱滚子
- GB 6930 滚动轴承词汇
- GB 7040 旋转轴唇形橡胶密封圈
- GB 10095 渐开线圆柱齿轮精度
- HG 2-869 聚酰胺 1010 树脂

3 符号

本标准除采用 GB 6930 中规定的术语符号外,还规定下列符号:

- D_{pw} ——上排滚动体组节圆直径,mm;
- D_w ——上排滚动体公称直径,mm;
- D ——公称外径,mm;
- d ——公称内径,mm;
- H ——总高,mm;
- h_1, h_2 ——内外支承环两端面高度差,mm;
- n_1 ——单排润滑油孔数;
- d_1 ——内支承环外径,mm;
- D_1 ——外支承环内径,mm;
- d_0 ——内支承环安装孔节圆直径,mm;
- D_0 ——外支承环安装孔节圆直径,mm;
- n ——安装孔数;
- d_{n1} ——外支承环安装孔直径,mm;

- d_{n2} ——内支承环沉孔直径,mm;
- d_{n3} ——内支承环螺纹孔直径,mm;
- T ——安装孔螺纹长度,mm;
- m ——模数,mm;
- Z ——齿数;
- x ——齿轮径向变位系数;
- b ——齿宽,mm;
- d_a ——齿顶圆直径,mm;
- Δd_s ——单一定位圆柱面内径偏差,mm;
- ΔD_s ——单一定位圆柱面外径偏差,mm;
- ΔH_s ——高度实际偏差,mm;
- S_{ia} ——内支承环基准端面对滚道的跳动,mm;
- S_{ea} ——外支承环基准端面对滚道的跳动,mm;
- K_{ia} ——内支承环内径对滚道的跳动,mm;
- K_{ea} ——外支承环外径对滚道的跳动,mm;
- F_{ria} ——内齿轮对滚道的径向综合跳动,mm。

4 产品分类

4.1 结构型式

回转支承由内外支承环、滚动体、隔离块、密封圈和油杯等组成。

回转支承按滚道型式分为三种:

- a. 单排四点接触球内齿式回转支承,见图1。

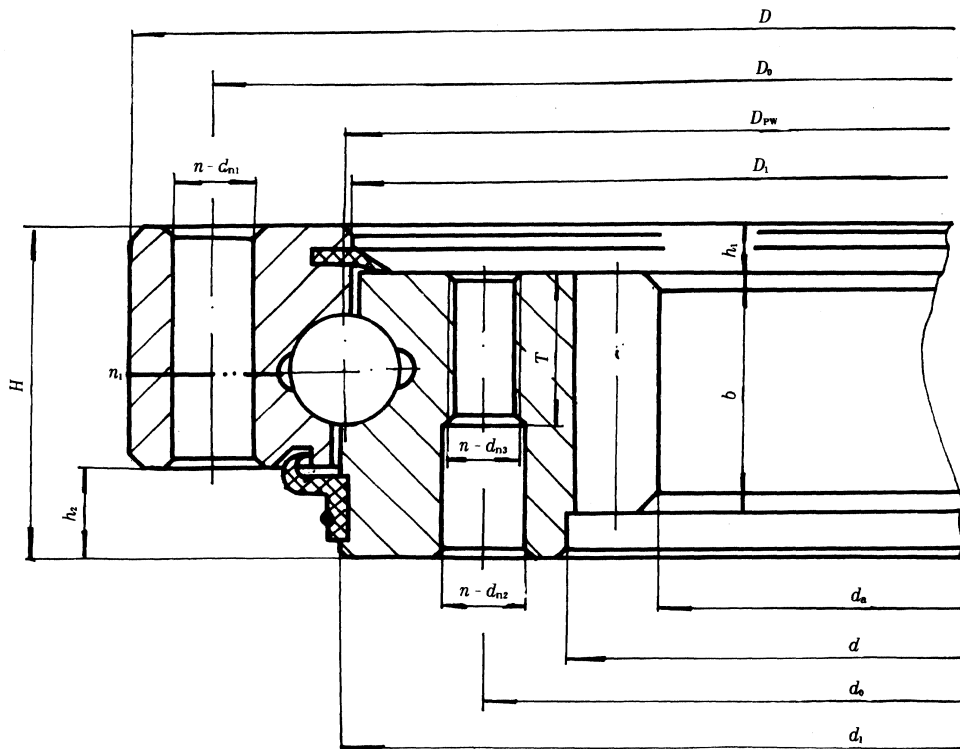


图1 单排四点接触球内齿式回转支承